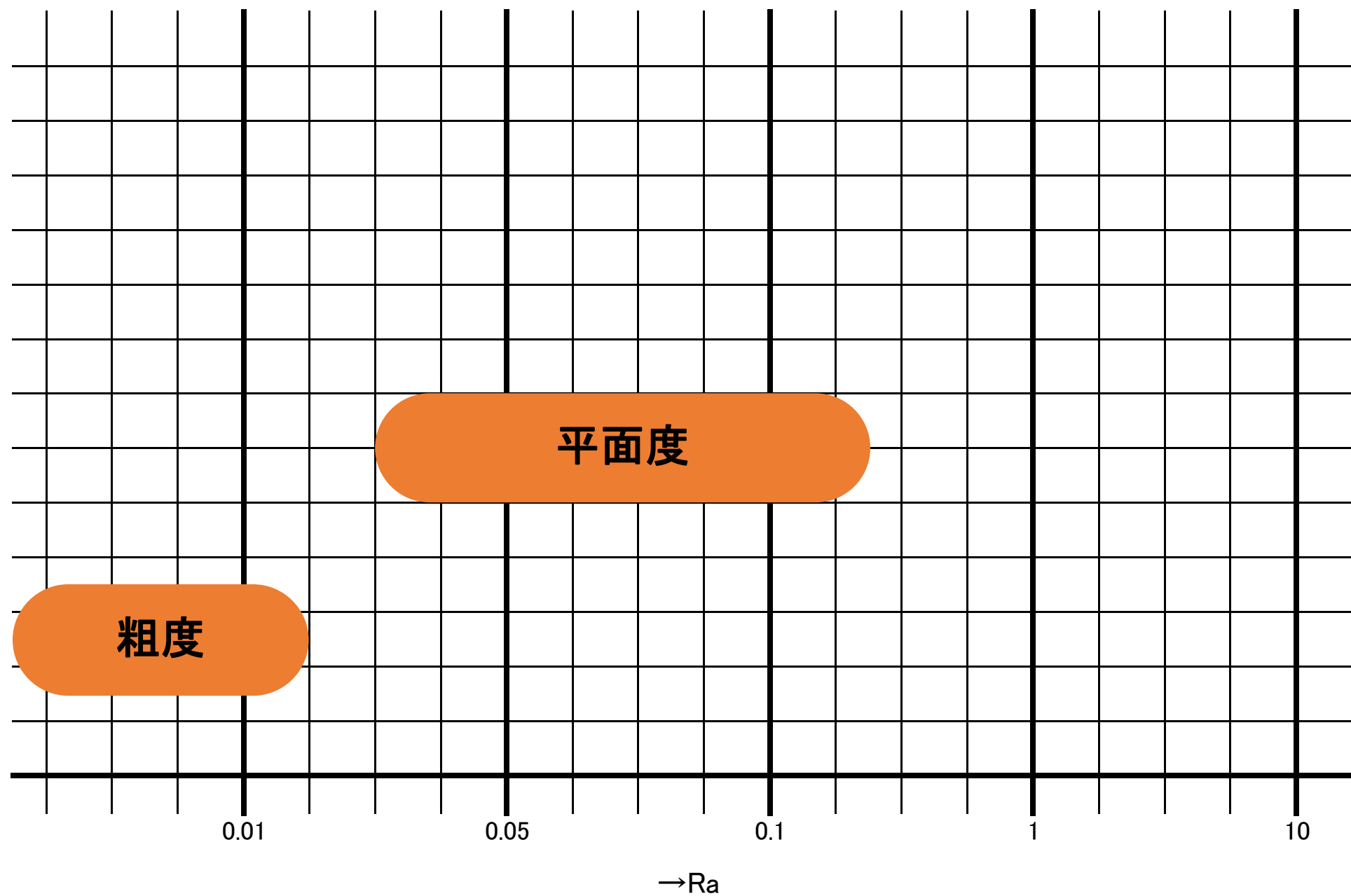


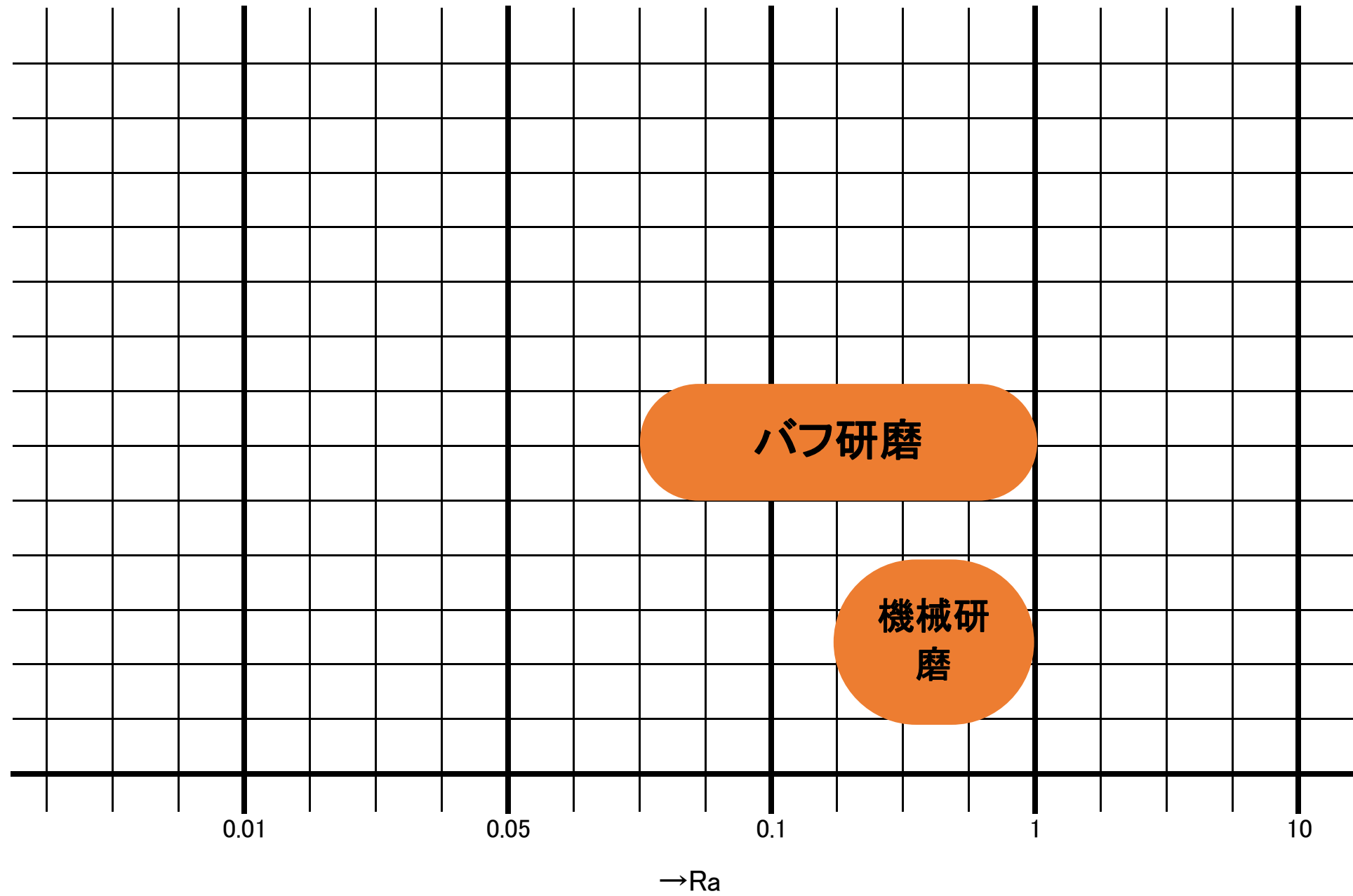
# 研磨・研削処理

## 1、ラッピング精度



# 研磨・研削処理

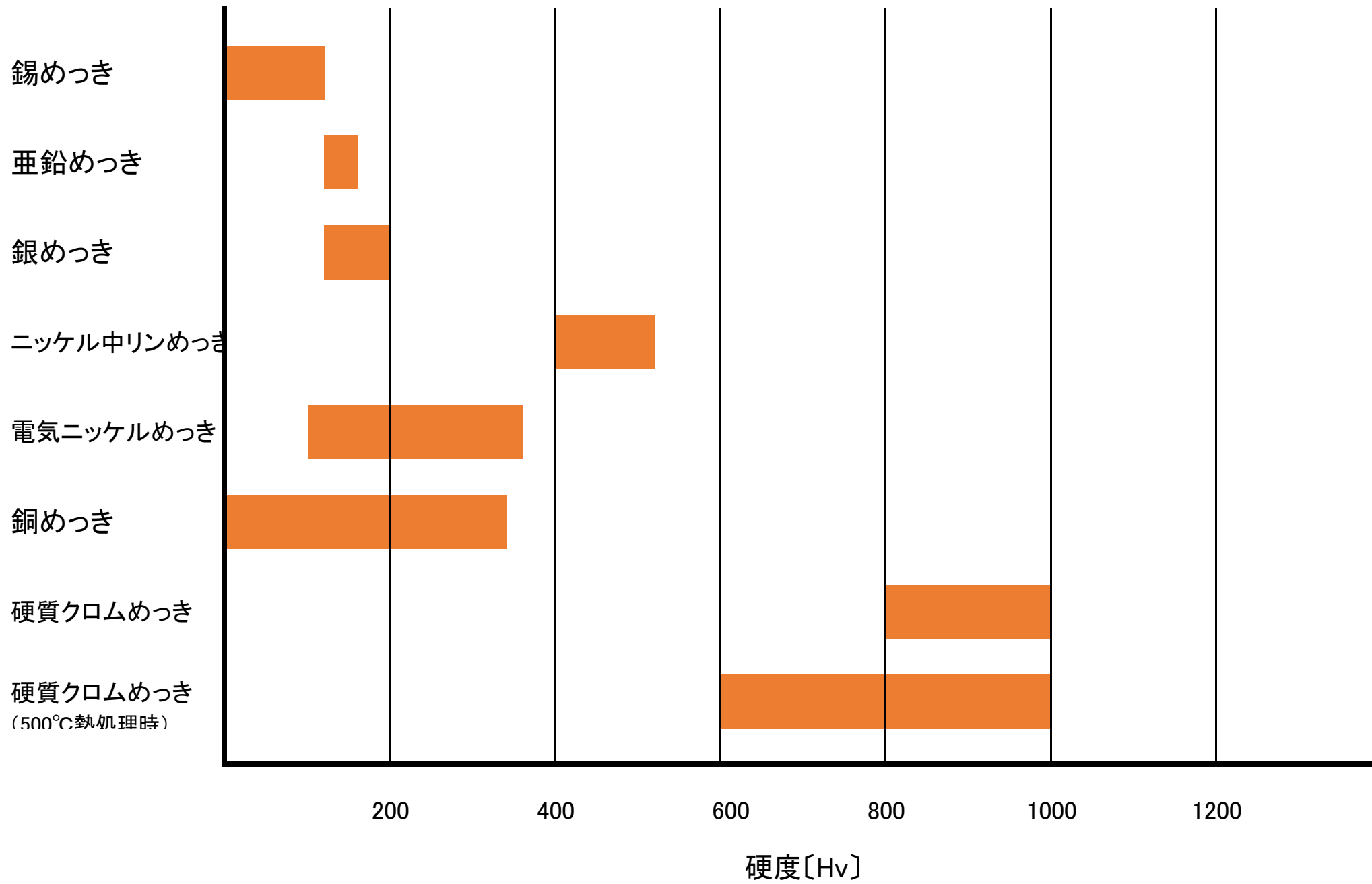
## 1、精度(仕上げ程度Ra)



# メッキ処理

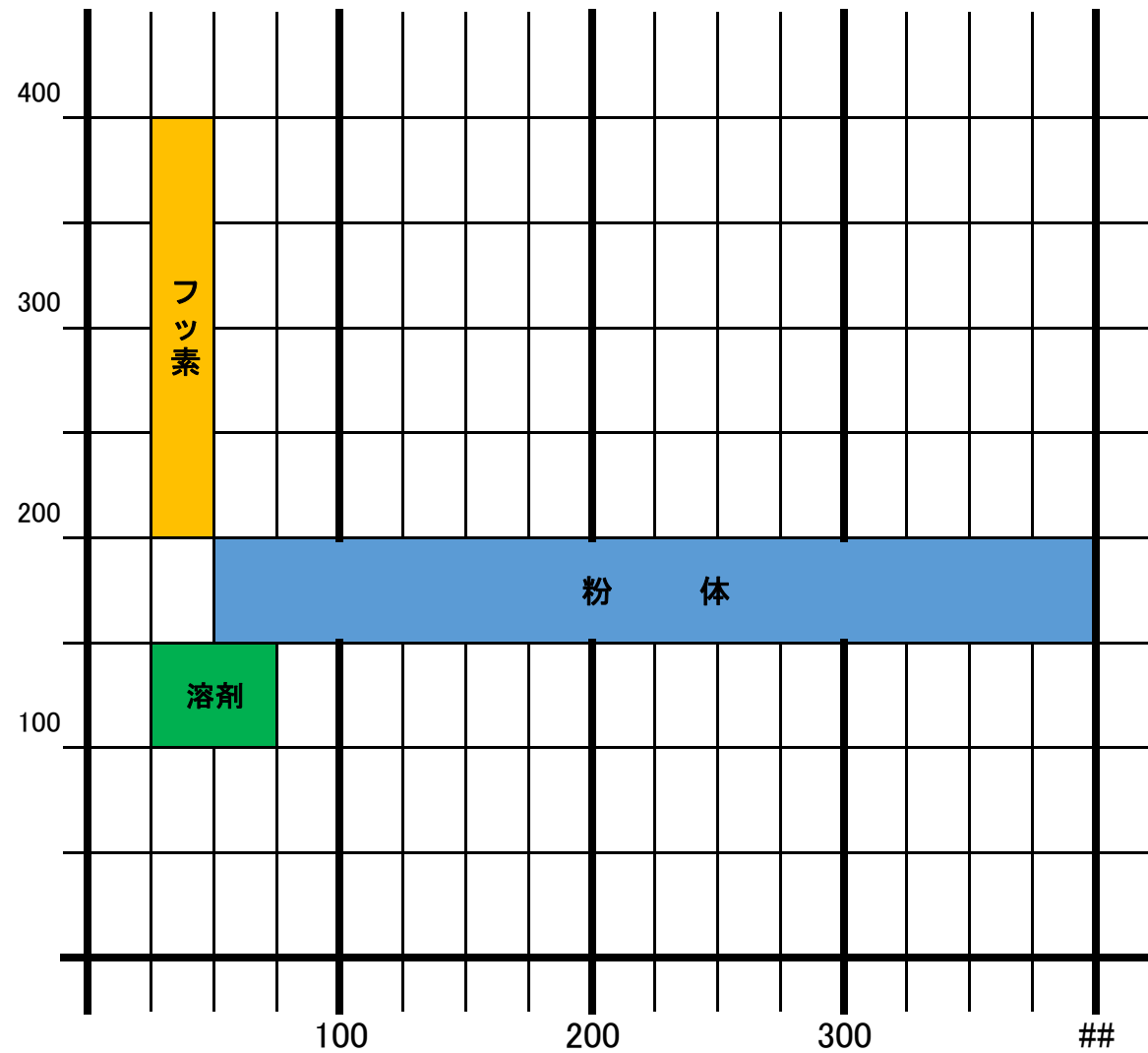
## 1, 精度(膜厚)

めっきの種類別の硬度



# 塗 装

## 1、焼付塗装



## 2、吹付塗装(2液))

- ・メラミン樹脂
- ・エポシキ樹脂

## 3、溶剤特殊塗装(模様)

- ・レザートン (2回焼成) ベタ塗りの上にスプレーガンにて粒を付け模様を表現する  
表現する塗装 \*ベタ塗 140°C × 20分  
\*レザートン塗装 140°C × 35分
- ・レザーサテン 塗料の中に砂が入っておりザラザラした模様になる
- ・ハンマートン 特殊な塗料で塗装す
- ・リントー 一般的には縮み塗装、特殊な塗料で立体感のある縮み模様になる