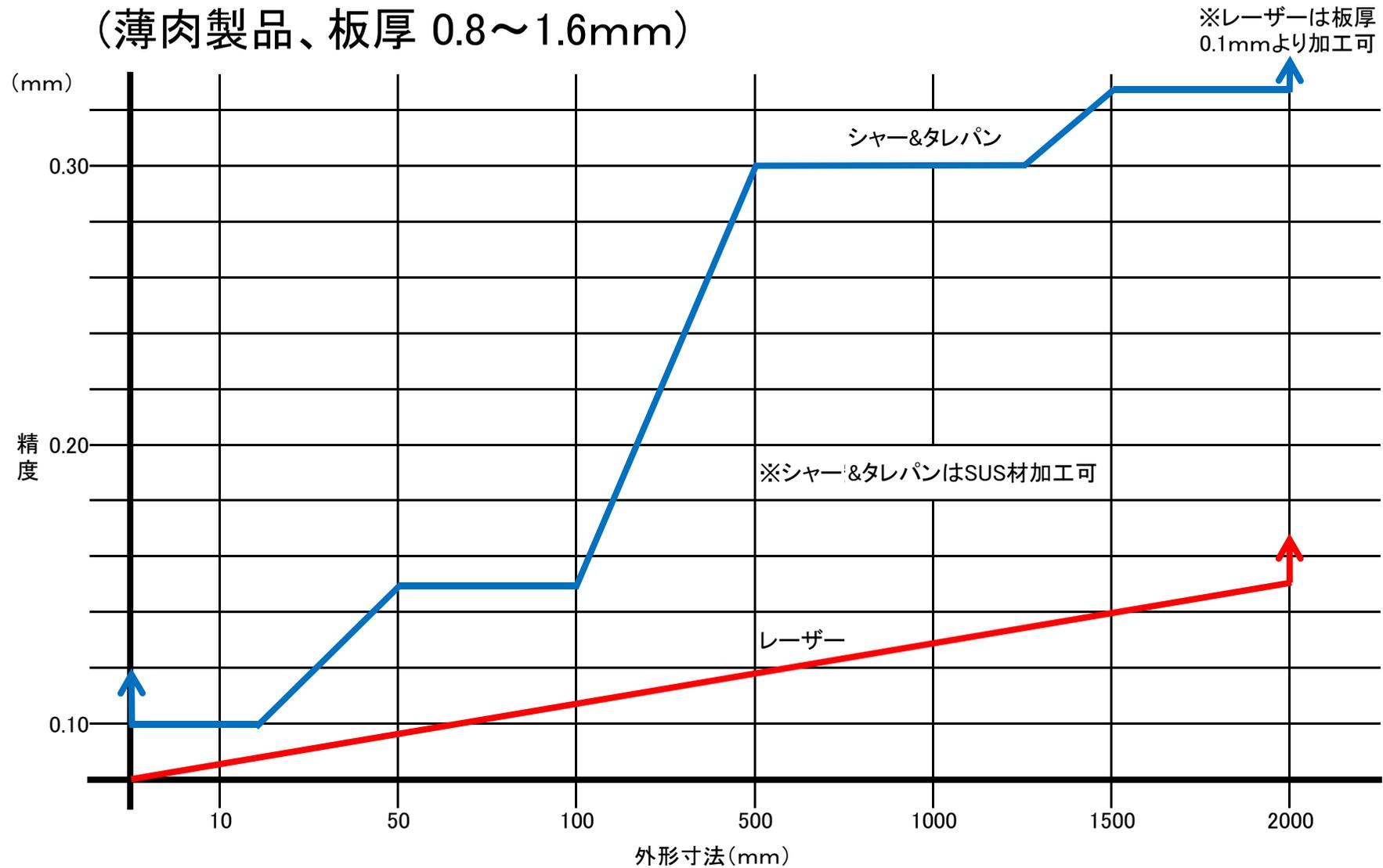
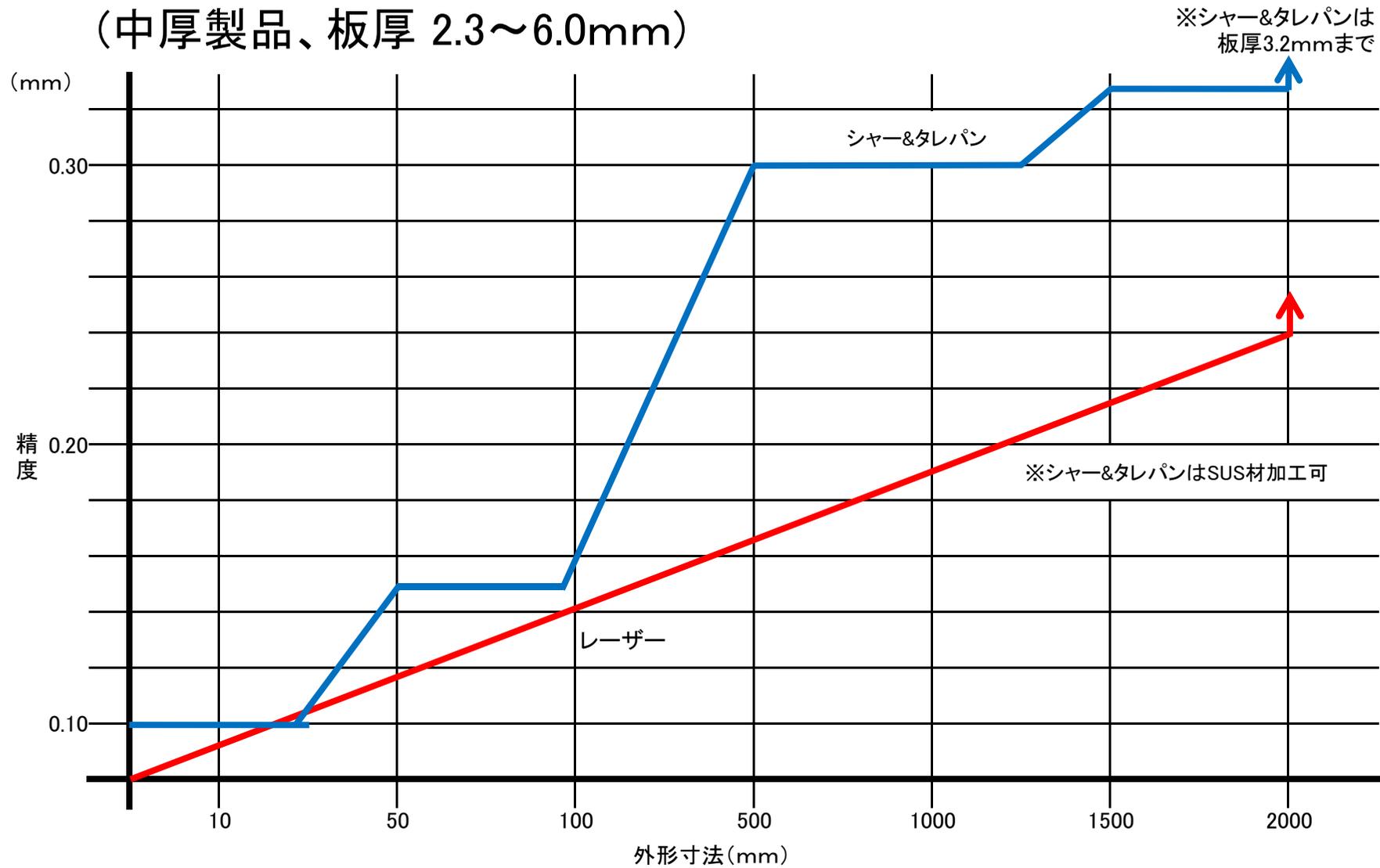


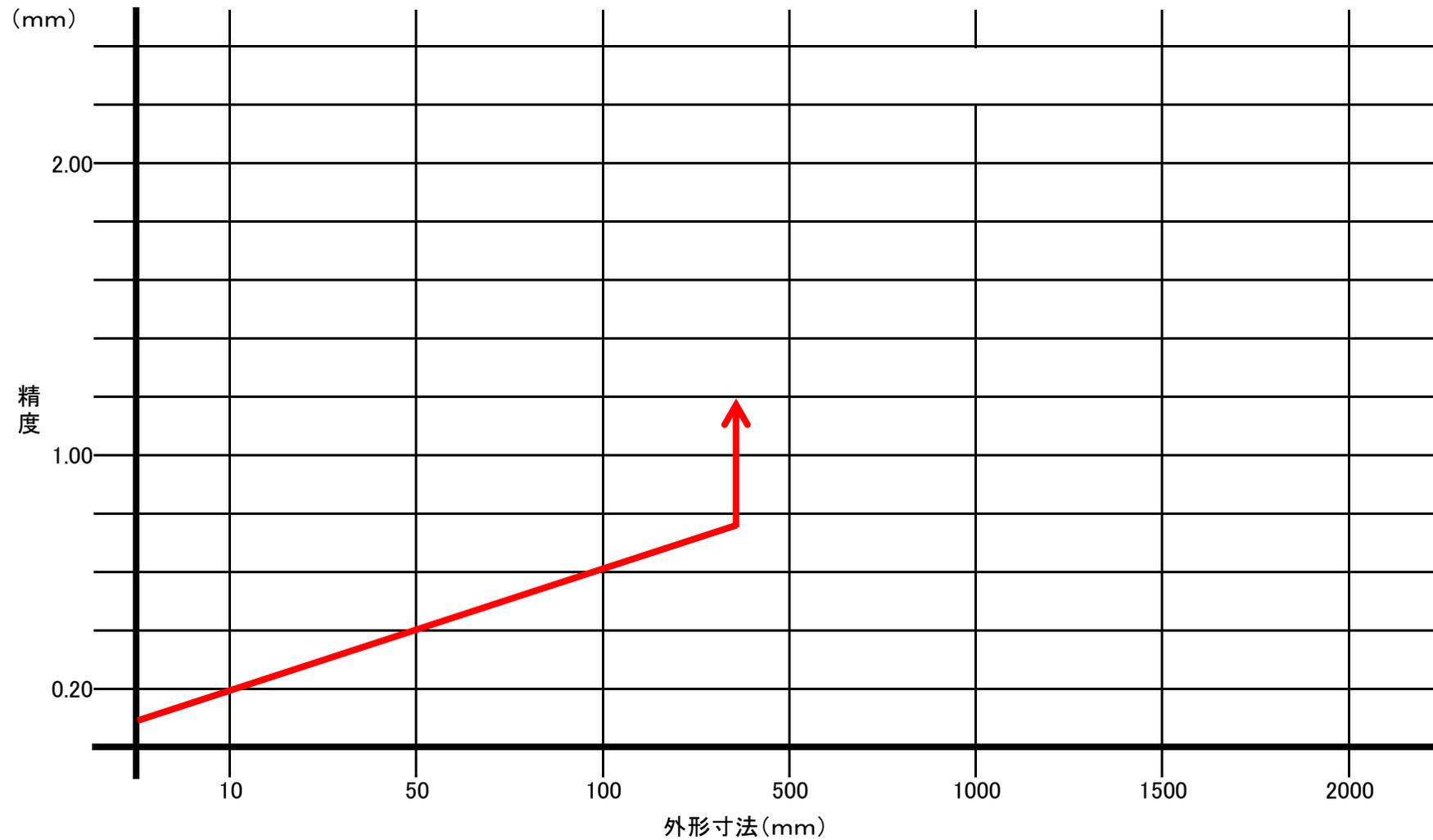
1、切断加工（材質：SS材、加工方法：レーザー&タレパン） （薄肉製品、板厚 0.8~1.6mm）



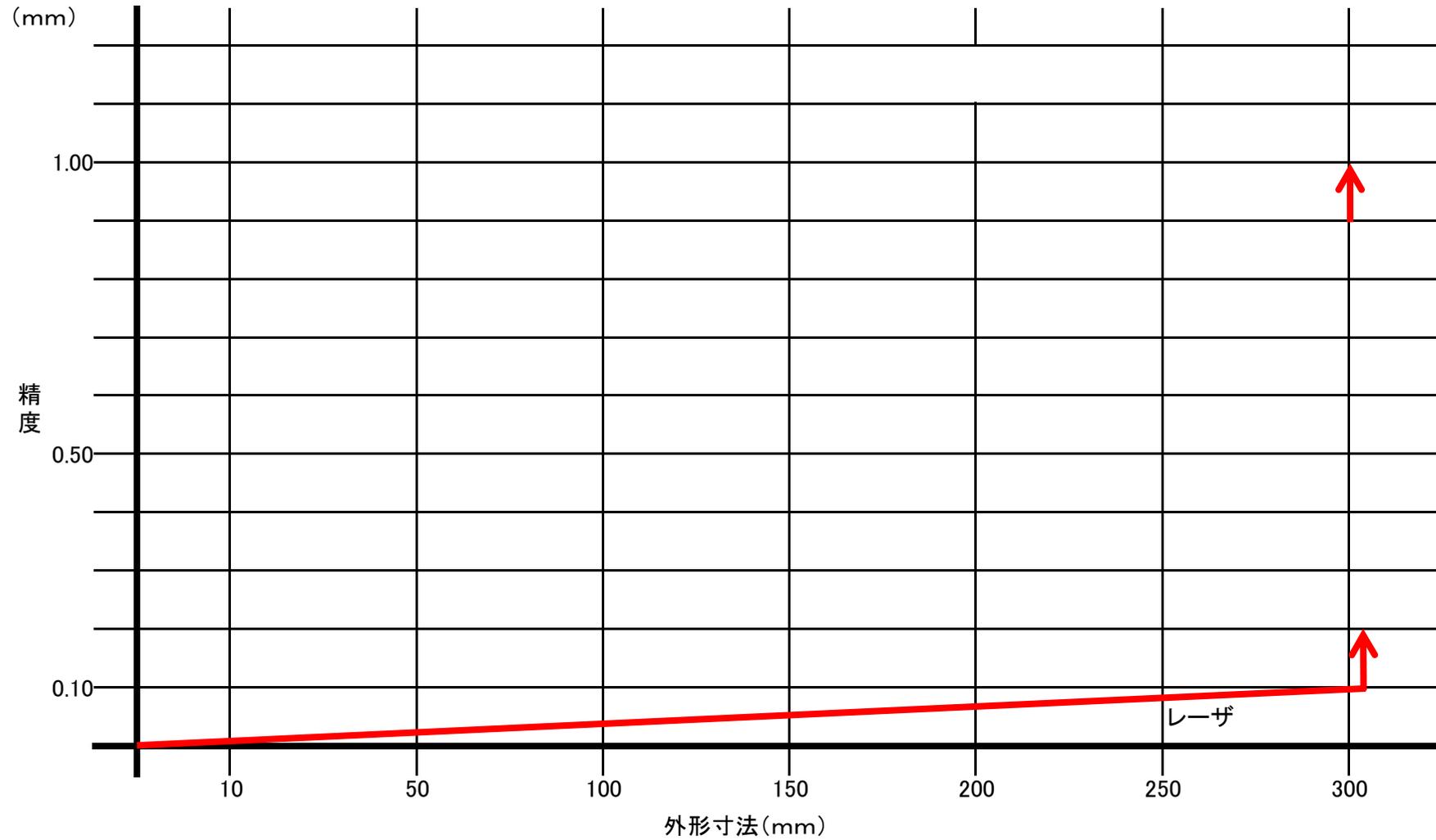
2、切断加工（材質：SS材、加工方法：レーザー&タレパン） （中厚製品、板厚 2.3～6.0mm）



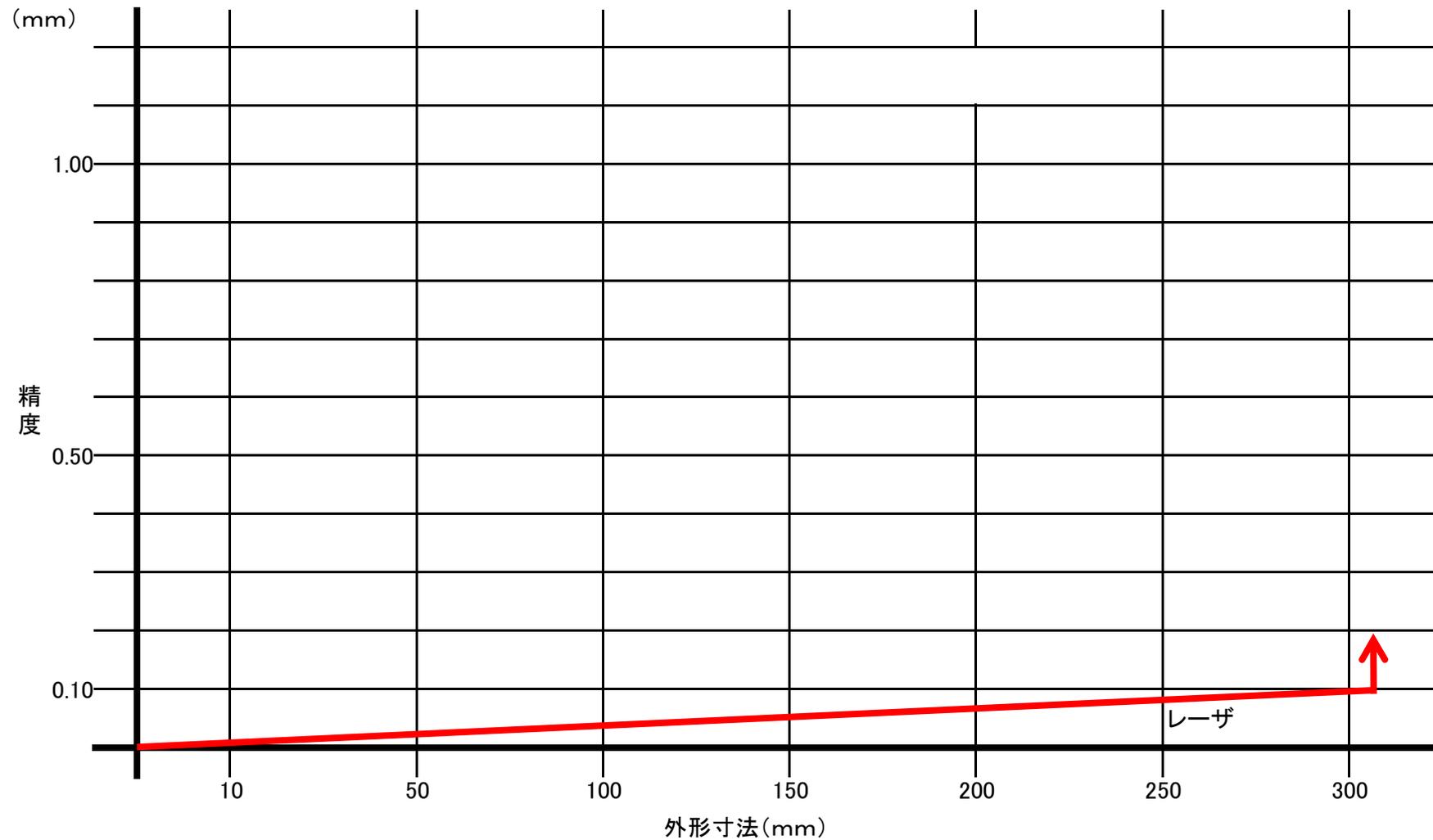
3、切断加工（材質：SS材、加工方法：レーザー） （厚肉製品、板厚 9.0~16mm）



4、切断加工（材質：SUS、加工方法：レーザ） （薄肉製品、板厚 0.1~1.5mm）



5、切断加工（材質：SUS、加工方法：レーザー） （中厚肉製品、板厚 2.0~6.0mm）



6、切断加工（材質：SUS、加工方法：レーザ） （厚肉製品、板厚 9.0~12mm）

